

CEAG - Ein Unternehmen mit Tradition

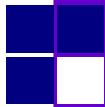
- 1906** in Köln gegründet. Versorgung des Bergbaus mit schlagwettergeschützter Beleuchtung
- 1912** Auszeichnung für die sicherste Bergbaulampe der Welt
- 1931** Verlagerung nach Dortmund
- 1952** Beginn der Produktion von explosionsgeschützten Leuchten in Bochum
- 1970** Gründung des Werkes Soest / Produktionsbeginn Notlichtsysteme
- 1978** CEAG wurde von BBC AG Mannheim übernommen
- 1988** Fusion der BBC mit der ASEA zur ASEA BROWN BOVERI
- 1996** Übernahme von CEAG durch Cooper Industries Inc., Houston, Texas (USA)

Qualitätssicherung nach ISO 9001

Was bedeutet die Zertifizierung nach ISO 9001 für unsere Kunden?

- Die Gewißheit, dass Qualität bei CEAG selbstverständlich ist.
- In allen Werken.
- Bei allen Produkten.



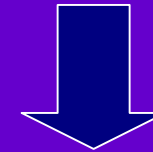
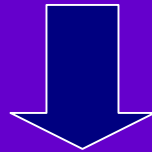


Gesetze und Vorschriften (Notlichtanlage)

**Überprüfung der
Netz-/Notlicht-/Umschaltfunktion
der Geräte**

**Überprüfung der
angeschlossenen Verbraucher
(Funktionstest FT)**

Prüfung einmal täglich gemäß VDE 0108



Bei CEAG Anlagen automatisch

Gesetze und Vorschriften (Notlichtanlage)



Die Gesetze und Vorschriften sind
der VDE 0108, der VDE 0105
und den Ladespannungsvorgaben des Batterieherstellers
entnommen



Prüfung der Unterspannungswächter

Jährlicher Betriebsdauertest

**Sichtkontrolle der elektrischen Einbauten
Funktionsprüfung der potentialfreien Meldekontakte**

Funktionsprüfung der Isolationsüberwachung

**Mechanische Prüfung der Geräte
Prüfung der Schraubverbindungen und Leitungsanschlüsse
Prüfung der Ladespannung**

Gesetze und Vorschriften (Batterien)



Die Gesetze und Vorschriften sind
der VDE 0510 Teil 2
und den Vorgaben des Batterieherstellers
entnommen



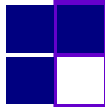
Batterien sind entsprechend der Herstellerangaben regelmäßig zu
warten (halbjährlich / jährlich)

Austausch der Batterien bei weniger als 2/3 Nennleistung

Messung der Batteriespannung bei Belastungsbeginn
bzw. Messung der Blockspannung
Prüfung der Oberflächentemperatur aller Zellen / Blöcke

Die Umgebungstemperatur darf 20°C nicht überschreiten.
Eine Überschreitung um 10°C halbiert die Lebensdauer der Batterie.

Sichtkontrolle der Batterien / Reinigung der Polanschlüsse



Gesetze und Vorschriften (Batterien)



Die Gesetze und Vorschriften sind
der VDE 0510, der DIN 43539
und den Vorgaben des Batterieherstellers
entnommen



Prüfen der Schraubanschlüsse mittels Drehmomentschlüssel

**Prüfen des Säurestandes und nachfüllen falls erforderlich
Abhängig vom Batterietyp**

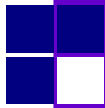
Prüfen der Zellen bzw. der Blockverbinder

Defekte Blockverbinder sind auszutauschen.

Prüfung Be- und Entlüftung

Prüfen des Isolationswiderstandes

bei Zentralbatterieanlagen Typ CEAG automatisch



Warum ein Wartungsvertrag bei der CEAG?

Die Wartung wird bis auf weiteres entsprechend der VDE 0105 und VDE 0108 durchgeführt

24 h Stör- und Bereitschaftsdienst

15 % Rabatt auf alle Ersatzteilpreise

Pro-Rata-Regelung bei Batterien

Wartung durch qualifiziertes CEAG Personal mit Sachkundenachweis nach EG-Richtlinie §2 Abs. 7 geprüft durch den TÜV Rheinland

Nach der Wartung erhält der Kunde einen detaillierten Wartungsbericht



Warum ein Wartungsvertrag bei der CEAG?

Wir kümmern uns kostengünstig um die Entsorgung ihrer alten Batterie.

Immer Material im Auto, dadurch keine mehrmaligen Anfahrten.

Flächendeckender Kundendienst



Kernpunkte der Wartung

Überprüfung der Netz-/Notlicht-/Umschaltfunktion der Geräte

Sichtkontrolle der elektrischen Einbauten und der Batterien der Geräte

mechanische Prüfung der Geräte

Kontrolle des Ladestroms und der Ladestromregelung



Kernpunkte der Wartung

**Messung der Batteriespannung bei Ladungsbeginn bzw.
Messung der Zellenspannung**

Funktionsprüfung der sonstigen Elektronik

Prüfung der Leuchtmittel bei Leuchten, die eine CG-Überwachung enthalten

**Brenndauerprüfungen (Kapazitätsprüfungen) der Akkumulatoren
gemäß VDE 0108**